

料架/整平機/送料機

高張力、厚料加強型專用



NCJ6、NCJ8 系列



整平頭掀開裝置



特性

- 高剛性機械結構配合日本三菱伺服控制系統，可確保送料精密度。
- 多功能人機觸控介面讓使用者更簡單操作，並與沖床連結提高工作效率。
- 特殊夾料入料裝置解決厚料入料困難問題。
- 本機送料線高度調整採用螺旋升降設計，易於調整送料線高度。
- 送料滾輪與整平滾輪經過特殊熱處理達到HRC60度之標準，表面鍍硬鉻，研磨等多道工藝技術讓滾輪使用壽命更為長久。
- 材料架採用油壓擴張方式，可有效節省人力並提高工作效率。
- 搭配雙頭材料架及台車裝置節省入料時間並提高生產效率。



NCJ3 系列

高張力寬板材 料架/整平機/送料機



NCJ-DH 系列

雙頭料架/整平機/送料機



整平頭掀開裝置

NCJ4 系列 0.8 ~ 4.5 mm

型號		NCJ4-400	NCJ4-600	NCJ4-800	NCJ4-1000	NCJ4-1250
材料寬度	mm	400	600	800	1000	1250
材料厚度	mm	0.8 ~ 4.5				
送料滾輪	mm	136 x 4 Pcs				
整平滾輪	mm	80 x 7 Pcs				
整平滾輪排列方式		上 4 / 下 3				
伺服馬達	kW	5.0	7.0	7.0	11	11
空氣源	kg/cm ²	5				
送料線高度	mm	客戶指定 ±100				

NCJ6 系列 1.0 ~ 6.0 mm

型號		NCJ6-400	NCJ6-600	NCJ6-800	NCJ6-1000	NCJ6-1250
材料寬度	mm	400	600	800	1000	1250
材料厚度	mm	1.0 ~ 6.0 或 1.0 ~ 8.0 (選配)				
送料滾輪	mm	144 x 4 Pcs				
整平滾輪	mm	114 x 7 Pcs				
整平滾輪排列方式		上 4 / 下 3				
伺服馬達	kW	7.0	7.0	11	11	15
空氣源	kg/cm ²	5				
送料線高度	mm	客戶指定 ±100				

材料架規格

材料寬度	mm	400	600	800	1000	1250
料架荷重	kg	3000	5000	8000	8000	10000
材料內徑	mm	Ø460 ~ 520			Ø480 ~ 520	
材料外徑	mm	Ø1200 或 Ø1500 (選配)				
擴張方式		油壓式				
材料架馬達和變頻	HP	3	5	7.5	7.5	10
	kW	3.7	3.7	5.5	5.5	7.5

- 如果來源料出現非正常的材料變形現象，整平機將無法保證材料的整平度。例如：橫向翹曲、扭曲、邊緣波紋、中心褶皺...等。
- 本目錄中所有規格、尺寸和設計如有更改，恕不另行通知。

標準附件

- 段式長度的次數設定(段式次數到達可選擇送出信號把料剪斷)
- 觸控式螢幕設定
- 二點式微調裝置(附百分錶)
- 整平滾輪氣壓式打開及放鬆
- 材料架附動力及變頻裝置
- 材料架光電感應裝置
- 材料架油壓擴張裝置
- 手搖式導料架
- 壓料手臂
- 導料裝置
- 材料下壓裝置
- 入料裝置
- 料頭壓平裝置
- 入料台車：可上升下降及前進後退
- 電動式送料線高度調整裝置

特殊附件

- 整平頭掀開裝置