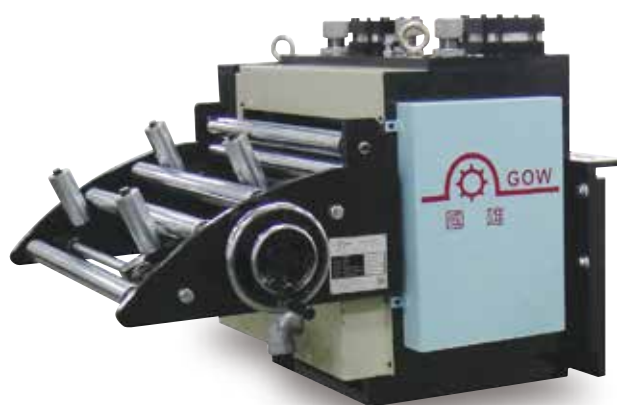


NC 伺服送料機



NC-H 伺服送料機

雙送料滾輪送料機 - 厚料型



特性

- 高剛性機械結構配合日本三菱伺服控制系統，可確保送料精密度。
- 操作方式採人機介面觸控面板。
- 段式長度的次數設定(段式次數到達可選擇送出信號把料剪斷)。
- 材料自動監測功能可節省人力並可與沖床連線可達到操作安全。
- 針對厚料需求可採用四滾輪送料機確保送料精準度。

設備規格

型號		NC-150	NC-200	NC-300	NC-300S	NC-400	NC-500	NC-600	NC-800	NC-1000	NC-1250
材料寬度	mm	150	200	300	300	400	500	600	800	1000	1250
材料厚度	mm	0.1 ~ 2.0			0.1 ~ 3.0 (選購: 4 或 6)						
送料上滾輪	mm	72 x 1 (Pu 滾輪)			112 x 1 (Pu 滾輪)						
送料下滾輪	mm	72 x 1			112 x 1						
伺服馬達	kW	1.0	1.0	1.0	2.0	2.0	3.5	3.5	5.0	5.0	7.0
送料長度	mm	1 ~ 9999.99									
送料線高度	mm	156 ~ 226				187 ~ 367					

■ 本目錄中所有規格、尺寸和設計特性如有更改，恕不另行通知。

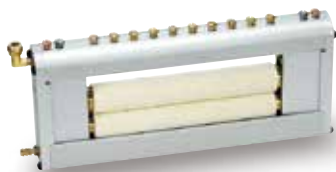
標準附件

- 段式長度的次數設定(段式次數到達可選擇送出信號把料剪斷)
- 7" 觸控式螢幕
- PLC 控制器
- 電腦伺服控制器
- 送料滾輪氣壓式放鬆

特殊附件

- 雙面給油器
- 齒輪箱驅動裝置(應用於材料3~4mm)
- 送料機改為四滾輪及齒輪箱驅動裝置(應用於材料5~6mm)
- 閉式回路系統 AC 伺服控制
- 特殊工程軟體要求

雙面給油器



LT 系列(加強型):

材料厚: 0.1~6.0 mm

AT 系列:

材料厚: 0.1~6.0 mm

BT 系列:

材料厚: 0.1~2.0 mm



標準附件



特殊附件

- 給油桶加裝電池閥及液位開關
- 不鏽鋼給油桶加裝電池閥
- 電動幫浦自動給油桶

型式二 電控箱樣式

