

料架/二段式精密整平機/送料機



三機一體NCT系列
夾料入料裝置+入料台車



特性

- 新概念設計有效節省設備空間。
- 此機台整平方式採用二段式設計，材料無須分內外徑調整，可提高材料平整度及穩定性。
- 整平頭採氣壓可掀式擦拭方便且操作簡單，可確保及提升產品品質。
- 高剛性機械結構配合日本三菱伺服控制系統確保送料精密度。操作方式採用人機介面觸控式面板，操作簡單可提升工作效率。
- 材料自動監測功能，節省人力並可與沖床連線達到操作安全。
- 送料滾輪與整平滾輪經過特殊熱處理達到HRC60度之標準，表面鍍硬鉻，研磨等多道工藝技術讓滾輪使用壽命更為長久。
- 材料架採用油壓擴張方式，可有效節省人力並提高工作效率。
- 搭配雙頭材料架及台車裝置，節省入料時間並提高生產效率。



標準附件：
整平頭掀開裝置



特殊附件：
夾料入料裝置

NCT1 系列 0.3 ~ 1.0 mm									
型號		NCT1-300	NCT1-400	NCT1-500	NCT1-600	NCT1-700	NCT1-800	NCT1-900	NCT1-1000
材料寬度	mm	300	400	500	600	700	800	900	1000
材料厚度	mm	0.3 ~ 1.0							
送料滾輪	mm	72 x 2 pcs							
整平滾輪	mm	40 x 12 pcs	40 x 12 pcs	40 x 12 pcs	40 x 12 pcs	51 x 12 pcs	51 x 12 pcs	51 x 12 pcs	51 x 12 pcs
整平滾輪排列方式		第一段:上 1 / 下 2，第二段:上 5 / 下 4							
伺服馬達	kW	2.0	3.5	3.5	3.5	5.0	5.0	5.0	7.0
空氣源	kg/cm ²	5							
送料線高度	mm	客戶指定 ±100							

NCT2 系列 0.4 ~ 2.0 mm									
型號		NCT2-300	NCT2-400	NCT2-500	NCT2-600	NCT2-700	NCT2-800	NCT2-900	NCT2-1000
材料寬度	mm	300	400	500	600	700	800	900	1000
材料厚度	mm	0.4 ~ 2.0							
送料滾輪	mm	72 x 2 pcs			114 x 2 pcs				132 x 2 pcs
整平滾輪	mm	51 x 12 pcs	51 x 12 pcs	51 x 12 pcs	60 x 12 pcs	60 x 12 pcs	60 x 12 pcs	60 x 12 pcs	72 x 12 pcs
整平滾輪排列方式		第一段:上 1 / 下 2，第二段:上 5 / 下 4							
伺服馬達	kW	2.0	3.5	3.5	5.0	5.0	5.0	5.0	7.0
空氣源	kg/cm ²	5							
送料線高度	mm	客戶指定 ±100							

NCT3 系列 0.5 ~ 3.0 mm									
型號		NCT3-300	NCT3-400	NCT3-500	NCT3-600	NCT3-700	NCT3-800	NCT3-900	NCT3-1000
材料寬度	mm	300	400	500	600	700	800	900	1000
材料厚度	mm	0.5 ~ 3.0							
送料滾輪	mm	112 x 2 pcs			112 x 2 pcs			132 x 2 pcs	
整平滾輪	mm	60 x 12 pcs	60 x 12 pcs	60 x 12 pcs	72 x 12 pcs	72 x 12 pcs	72 x 12 pcs	84 x 12 pcs	84 x 12 pcs
整平滾輪排列方式		第一段:上 1 / 下 2，第二段:上 5 / 下 4							
伺服馬達	kW	3.5	3.5	3.5	5.0	5.0	5.0	7.0	7.0
空氣源	kg/cm ²	5							
送料線高度	mm	客戶指定 ±100							

NCT4 系列 0.8 ~ 4.0 mm									
型號		NCT4-300	NCT4-400	NCT4-500	NCT4-600	NCT4-700	NCT4-800	NCT4-900	NCT4-1000
材料寬度	mm	300	400	500	600	700	800	900	1000
材料厚度	mm	0.8 ~ 4.0							
送料滾輪	mm	112 x 2 pcs			132 x 2 pcs				
整平滾輪	mm	72 x 12 pcs	72 x 12 pcs	72 x 12 pcs	84 x 12 pcs	84 x 12 pcs	84 x 12 pcs	96 x 12 pcs	96 x 12 pcs
整平滾輪排列方式		第一段:上 1 / 下 2，第二段:上 5 / 下 4							
伺服馬達	kW	3.5	5.0	5.0	5.0	7.0	7.0	7.0	11.0
空氣源	kg/cm ²	5							
送料線高度	mm	客戶指定 ±100							

NCT5 系列 1.0 ~ 5.0 mm									
型號		NCT5-300	NCT5-400	NCT5-500	NCT5-600	NCT5-700	NCT5-800	NCT5-900	NCT5-1000
材料寬度	mm	300	400	500	600	700	800	900	1000
材料厚度	mm	1.0 ~ 5.0							
送料滾輪	mm	114 x 2 pcs			132 x 2 pcs				
整平滾輪	mm	84 x 12 pcs	84 x 12 pcs	84 x 12 pcs	96 x 12 pcs	96 x 12 pcs	96 x 12 pcs	114 x 12 pcs	114 x 12 pcs
整平滾輪排列方式		第一段:上 1 / 下 2，第二段:上 5 / 下 4							
伺服馬達	kW	5.0	5.0	5.0	7.0	7.0	7.0	11.0	11.0
空氣源	kg/cm ²	5							
送料線高度	mm	客戶指定 ±100							

NCT6 系列 1.0 ~ 6.0 mm									
型號		NCT6-300	NCT6-400	NCT6-500	NCT6-600	NCT6-700	NCT6-800	NCT6-900	NCT6-1000
材料寬度	mm	300	400	500	600	700	800	900	1000
材料厚度	mm	1.0 ~ 6.0							
送料滾輪	mm	132 x 2 pcs			132 x 2 pcs			144 x 2 pcs	
整平滾輪	mm	96 x 12 pcs	96 x 12 pcs	96 x 12 pcs	114 x 12 pcs	114 x 12 pcs	114 x 12 pcs	120 x 12 pcs	120 x 12 pcs
整平滾輪排列方式		第一段:上 1 / 下 2，第二段:上 5 / 下 4							
伺服馬達	kW	5.0	5.0	7.0	7.0	7.0	11.0	11.0	15.0
空氣源	kg/cm ²	5							
送料線高度	mm	客戶指定 ±100							

材料架規格

材料寬度	mm	300	400	500	600	700	800	900	1000
料架荷重	kg	1500	2000	2000	3000	3000	5000	5000	5000
材料內徑	mm	Ø450 ~ 520				Ø480 ~ 520			
材料外徑	mm	Ø1200 或 Ø1500 (選配)							
擴張方式		油壓式							
NCT1 ~ NCT3	HP	1	1	2	2	2	3	3	5
材料架馬達和變頻	kW	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2	3.7	3.7	3.7
NCT4 ~ NCT6	HP	1	2	2	3	3	5	5	5
材料架馬達和變頻	kW	1.5	2.2	2.2	3.7	3.7	3.7	5.5	5.5

- 如果來源料出現非正常的材料變形現象，整平機將無法保證材料的整平度。例如：橫向翹曲、扭曲、邊緣波紋、中心褶皺...等。
- 本目錄中所有規格、尺寸和設計如有更改，恕不另行通知。

標準附件

- 段式長度的次數設定(段式次數到達可選擇送出信號把料剪斷)
- 觸控式螢幕設定
- 二點式微調裝置(附百分錶)
- 整平頭掀開裝置
- 整平滾輪氣壓式打開及放鬆
- 材料架附動力及變頻裝置
- 材料架光電感應裝置
- 材料架油壓擴張裝置

- 手搖式擋料架
- 壓料手臂
- 導料裝置

- 材料下壓裝置(應用於NCT4以上機種)

- 入料裝置

- 料頭壓平裝置(應用於NCT4以上機種)

特殊附件

- 入料台車：可上升下降及前進後退
- 電動式送料線高度調整裝置
- 夾料入料裝置